



Ingeniería

Industrial y en Calidad

Objetivo general

Formar profesionista que integre tanto los conocimientos de ingeniería industrial (que diseñe e implemente sistemas de producción, maneje materiales, localice la planta industrial, distribuya y organice la nave industrial y administre y evalúe proyectos) como los de ingeniería de calidad (que establezca sistemas de calidad, proporcione soporte y estrategia con la relación a las auditorías de gestión de calidad) de tal modo que sea capaz de responder a las necesidades de la empresa y del mundo contemporáneo.

Perfil del egresado

El egresado de esta carrera de Ingeniería Industrial en Calidad adquirirá el siguiente perfil:

Conocimientos: Tendrá sólidos conocimientos sobre calidad, administración de la producción, proyectos de Ergonomía, diseño de sistemas de ingeniería y de manufactura.

Habilidades:

- Administrar y evaluar proyectos.
- Realizar estudios de capacidad y de ergonomía para diseñar estudios de trabajo.
- Administrar departamentos de producción de calidad.
- Diseñar e implementar sistemas de producción.
- Establecer sistemas de calidad.
- Diseñar estrategias para resolver a cualquier auditoría de gestión de calidad.

Plan de Estudios

Cuatrimestre	Lista de Asignaturas	Cuatrimestre	Lista de Asignaturas
1	Matemáticas I Física I Comunicación Gerencial Contabilidad y Costos Administración Informática	5	Calidad de Servicios
2	Matemáticas II Física II Valores Éticos Derecho Laboral Recursos Humanos Algoritmos	6	Diseño del Trabajo Administración de Proyectos Administración de la Producción I Sistemas de Calidad Diseño de Experimentos I Calibración
3	Matemáticas III Física III Problemas Económicos y Políticos de México Investigación Estadística I Psicología Industrial Programación	7	Ingeniería de Planta Evaluación de Proyectos I Administración de la Producción II Sistemas de Planeación y Control Diseño de Experimentos II Técnicas de Negociación I
4	Matemáticas IV Mecánica Química Investigación Estadística II Mercadotecnia Dibujo Computarizado	8	Ergonomía I Evaluación de Proyectos II Tecnología de Montaje en Superficie Desarrollo Organizacional Análisis Multivalente Técnicas de Negociación II
5	Procesos de Manufactura Ingeniería Económica Ingeniería de Manufactura Ingeniería de Calidad Ingeniería de Sistemas I	9	Ergonomía II Plan Empresa Logística Empresarial Economía y Negocios Internacionales Toma de Decisiones Negociación Internacional

